

STS – T - 204

Základní technická specifikace

Model:	JM-204
Typ traktoru:	kolový, s náhonem na všechna 4 kola
Celkové rozměry:	délka: 2695 mm šířka: 1235 mm výška: 1300 mm
Rozvor kol:	1510 / 1560 mm
Rozchod kol:	předních: 1000 mm zadních: 950 / 1100 mm
Světlá výška:	275 mm
Hmotnost:	konstrukční: 1300 kg minimální pracovní: 1100 kg
Poloměr otáčení:	s pomocným bržděním jednoho kola: $2,5 \pm 0,2$ m bez pomocného brždění: $2,8 \pm 0,2$ m
Tažná síla:	5600 N
Rychlost (km/h) :	s redukcí:
rychlostní stupeň vpřed:	1 1,62 0,30 2 3,21 0,60 3 5,35 1,00 4 7,51 1,40 5 14,83 2,77 6 24,75 4,62
rychlostní stupeň vzad:	1 1,29 0,24 2 5,96 1,11

Motor

Model:	TY290X
Typ:	tříválec, vertikální, vodou chlazený, 4-taktní
Výkon (kW) při ot/min:	14,72 / 2300
Vrtání x zdvih válců:	90 x 100 mm
Spotřeba paliva:	≤ 260 g/kWh
Spotřeba oleje:	$\leq 2,31$ g/kWh
Čistá hmotnost:	190 kg

Převodovka

Spojka:	dvoustupňová
Převodová skříně:	3 + 1 základní rychlost, dvoustupňová redukce
Diferenciál:	uzavřený, se dvěma planetovými koly, s uzávěrkou

Nosné a pohybové ústrojí

Rám:	bezrámová pevná konstrukce
Přední náprava:	poháněná
Výkyv přední osy:	12°
Pneumatiky:	přední kola: 6,00-12 zadní kola: 8,3-24

Plnicí tlak pneumatik:	přední kola:	180 – 200 kPa
	zadní kola v terénu:	100 – 120 kPa
	zadní kola při transportu:	120 – 140 kPa
Řízení:	hydraulické	
Brzda:	nohou ovládaná, mechanická pásová	

Hydraulický systém

Typ:	jednookruhový
Hydraulické čerpadlo:	CB310X1 (levé) CB314 (levé)
Hydraulický válec:	horizontální, jednočinný, Ø 63 x 100 mm
Rozdělovač:	ovládaný kluzným ventilem
Maximální zvedací síla:	3300 x 610 (N x mm)
Mezní síla uvolnění bezpečnostního ventilu:	16 + 0,5 MPa
Daný tlak v systému:	12,5 MPa
Typ uchycení příslušenství:	zadní třífodové
Horní závěs:	Ø 19,5 x 44 mm
Spodní závěs:	Ø 22,5 x 35 mm

Vývod pohonu zadního aktivního nářadí

Možnost volby:	540 ot/min nezávislý
	540 ot/min částečně závislý
	540 / 1000 ot/min dvourychlostní

Elektrický rozvod

Systém:	12V, záporný pól na kostře, jednofázový obvod
Startér:	QD100C3, 2,2kW, 12V
Dynamo:	2JF 200, 200W, 14V
Baterie:	6 – Q(A) – 80,80 Ah
Žhavení	12V
Regulátor:	FT 70
Ampérmetr:	307A – 30 ~ 0 ~ +30 (A)
Snímač tlaku oleje:	CA – 10,2V (0 ~ 0,5) MPa
Snímač teploty vody:	CA – 10,12V (40 ~ 100)°C
Přední světla:	ND118 – 80T,20/8W . 12V
Zadní světla:	WD115 – 2,20/8W . 12V
Zadní reflektor:	FT 12, 8W . 12V
Elektrická houkačka:	DL 87 – 12

Objemy plnění provozních kapalin

Palivová nádrž:	18 litrů
Motorový olej:	3,5 litru
Náhon přední osy:	4,5 litru
Převodová skříně:	14 litrů
Zvedací zařízení:	9 litrů
Posilovač řízení:	0,4 litru
Chladící kapalina motoru:	10 litrů